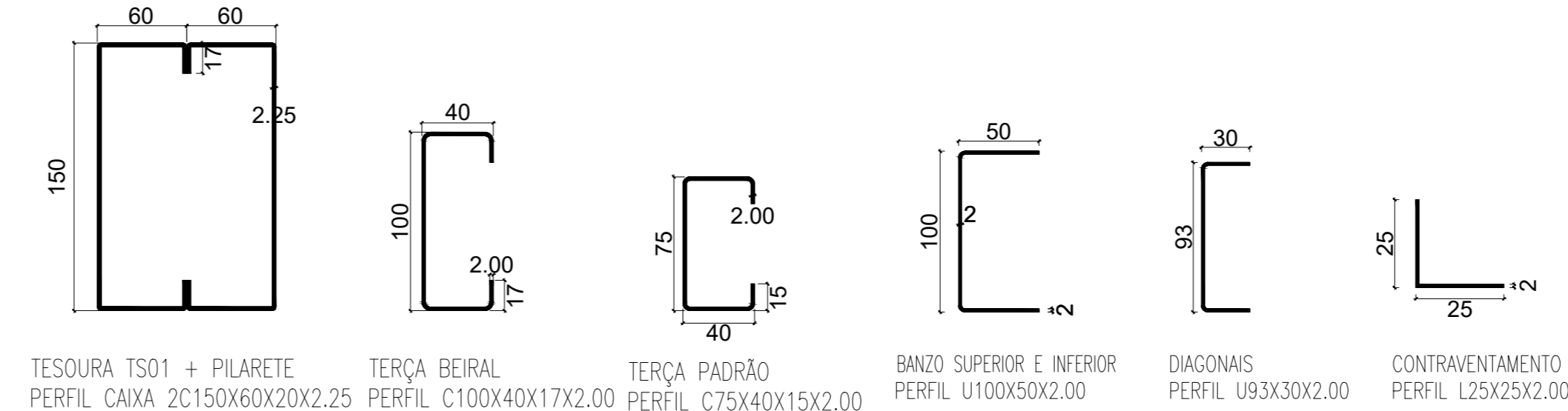
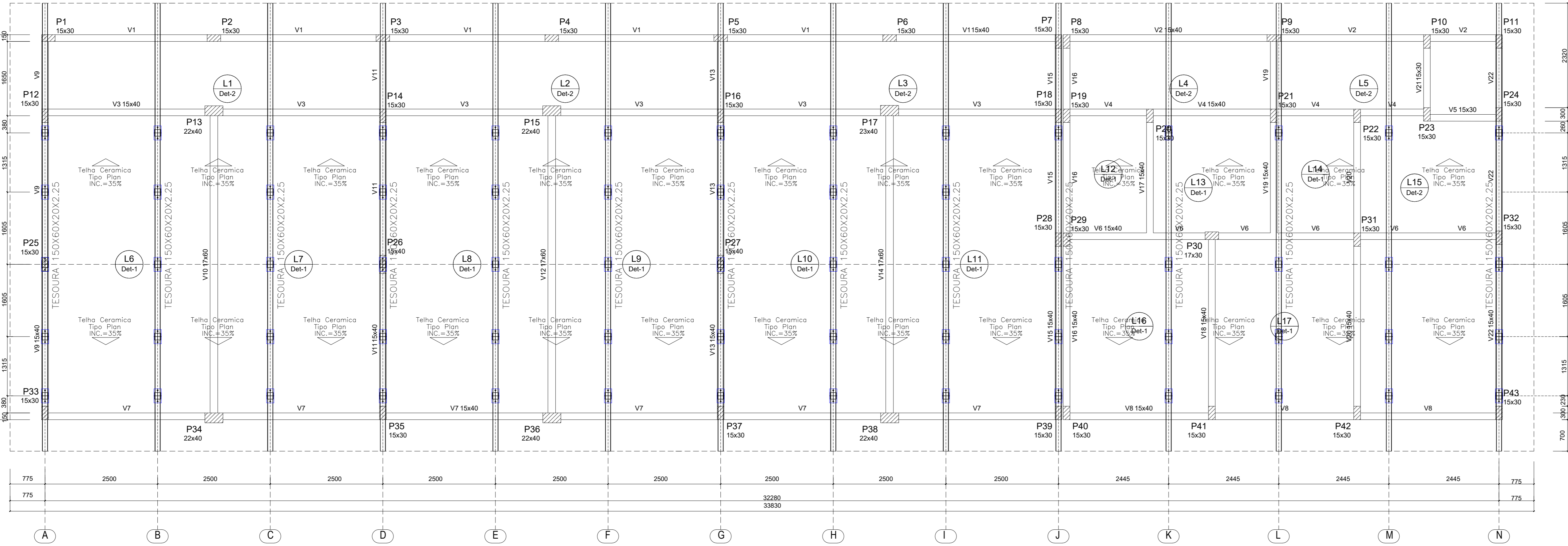


IMAGEM ESTRUTURA 1 - 3D TOTAL SEM ESCALA



SEÇÃO TRANSVERSAL DOS PERFIS METÁLICOS DA ESTRUTURA ESC.: SEM



Qtd	PERFIL	LISTA DE MATERIAL		MARCAS	POS	Peso em Kg	Quantidade
		LARG.	COMPR.				
143	E60XX	15x30	2.25	ASTM A36	Fi	400MPa	
11	C150X60X2X2.25	150	2.25	ASTM A36	Fi	400MPa	
43	C150X60X2X2.25	150	2.25	ASTM A36	Fi	400MPa	
43	C150X60X2X2.25	150	2.25	ASTM A36	Fi	400MPa	
143	E60XX	15x30	2.25	ASTM A36	Fi	400MPa	
24	C150X60X2X2.25	150	2.25	ASTM A36	Fi	400MPa	
79	L25X25X2.00	100	2.00	ASTM A36	Fi	400MPa	
29	L25X25X2.00	100	2.00	ASTM A36	Fi	400MPa	
143	E60XX	15x30	2.25	ASTM A36	Fi	400MPa	

- OBSERVAÇÕES MONTAGEM:**
- TODAS AS MEDIDAS DEVEM SER RIGOROSAMENTE CONFIRMADAS EM LOCO ANTES DA MONTAGEM DA ESTRUTURA. CASO HAJA NECESSIDADE DE ALTERAÇÃO, ENTRAR EM CONTATO COM O RESPONSÁVEL PELO PROJETO ESTRUTURAL. O RESPONSÁVEL TÉCNICO PELA EXECUÇÃO DA OBRA PODERÁ FAZER AJUSTES PARA COMPENSAR EVENTUAIS INCOMPATIBILIDADES, RESPEITANDO SEMPRE AS OBSERVAÇÕES DESCRITAS NESTE PROJETO. AJUSTES MAIORES PRECISARÃO DA APROVAÇÃO DO ENGENHEIRO AUTOR DO PROJETO.
 - É PROIBIDO A SUBSTITUIÇÃO DOS PARABOLTS POR VERTICAIS PARA ANCORAR A ESTRUTURA METÁLICA NO CONCRETO ARMADO, BEM COMO APOIAR A ESTRUTURA DIRETAMENTE NO CONCRETO SEM A UTILIZAÇÃO DAS CHAPAS DE BASE DETALHADAS EM PROJETO.
 - AS CHAPAS DE BASE DEVERÃO SER LOCADAS NO EXO DOS PILARES DE CONCRETO.
 - ANCORAR OS PARABOLTS EXPANSIVOS DIRETAMENTE NA ESTRUTURA DE CONCRETO E TORQUE-LOS CONFORME ESPECIFICAÇÃO DO FABRICANTE. ONDE EXISTIR REBOCO OU QUALQUER OUTRO TIPO DE REVESTIMENTO, SERÁ NECESSÁRIO FAZER BURAQUE COMPLETA REMOÇÃO PARA GARANTIR CONTATO ENTRE OS PARABOLTS METÁLICOS A ESTRUTURA EXISTENTE.
 - OS TRINANTES DEVIDO DEVERÃO SER RIGOROSAMENTE SOLDADOS NAS VIGAS METÁLICAS ANTES DA COLOCAÇÃO DAS TELHAS. A SOLDA DEVERÁ ESTAR EM TODO O CONTOURO DO PERFIL.
 - AS CHAPAS DE BASE DEVEM SER SOLDADAS JUNTAMENTE COM OS PILARES.
 - MÉTALICOS ANTES DE SUA INSTALAÇÃO.
 - FAZER CHARNFOS EM LOCO.
 - ANTES DA MONTAGEM CONFIRMAR MEDIDAS DE NÍVEIS QUADRO/PILARUM.
 - ÁREA DE COBERTURA: 336,60 m².
 - TELHAS E RUFOS DEVERÃO SER DOBRADOS EM LOCO.
 - LER E RESPEITAR TODAS AS NOTAS TÉCNICAS, OBSERVAÇÕES E ESPECIFICAÇÕES DESCRITAS NESTE PROJETO.

ESPECIFICAÇÕES DOS MATERIAIS:

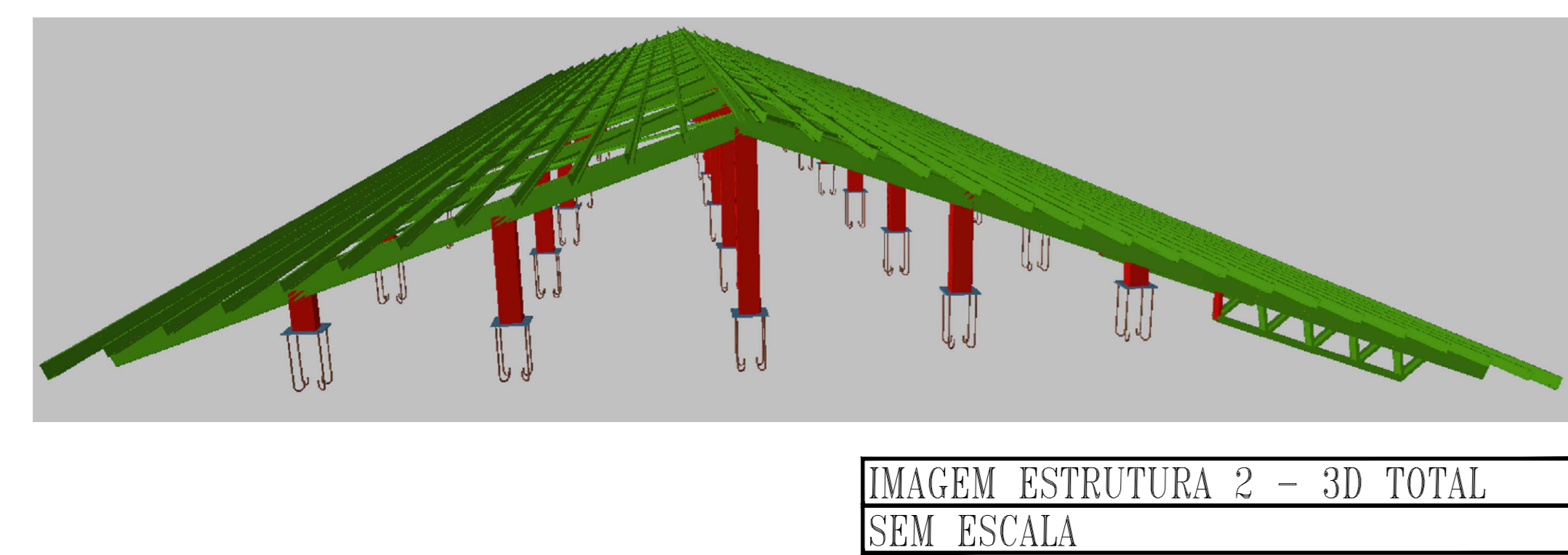
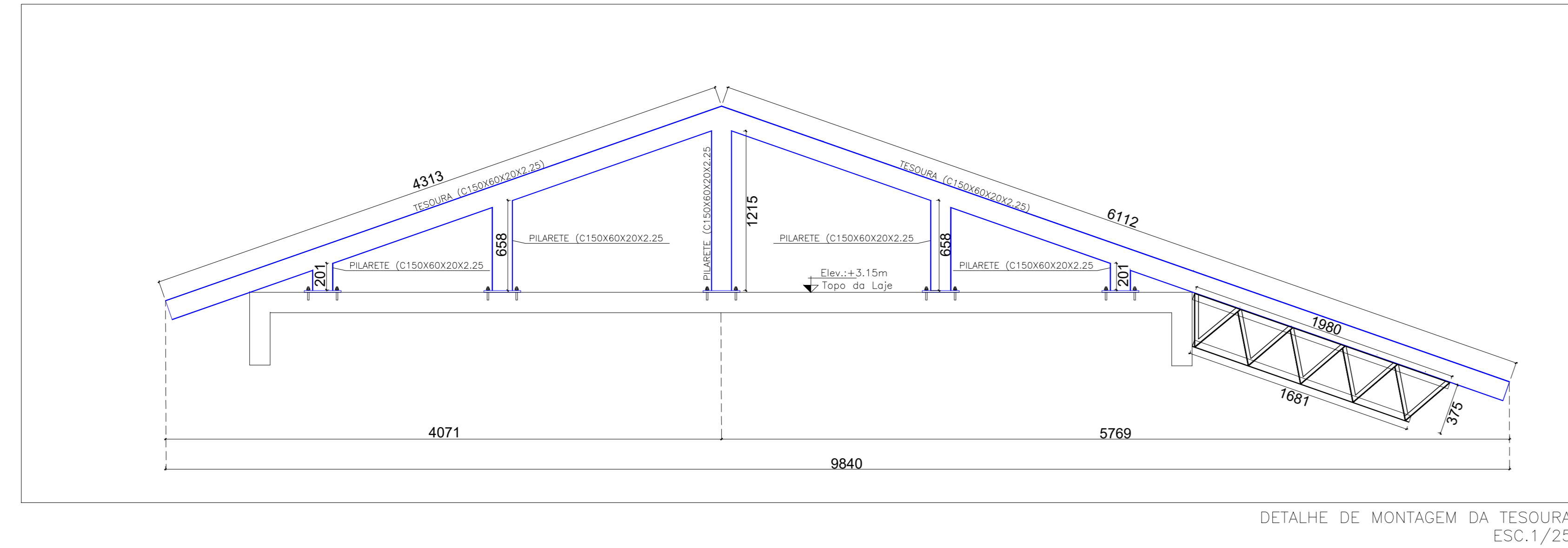
- MATERIAIS:
 - PERFIS EM CHAPA DOBRADA - ASTM A36 Fy = 250MPa, Fu = 400MPa
 - PERFIS TUBULARES SAE-1010 Fy=180 MPa, Fu=300MPa
 - CHAPA ASTM A36 ou EQUIVALENTES, 300 ou 200MM X 100MM X 3MM
 - BARRA REDONDA SAE-1020 Fy = 240MPa, Fu = 400MPa - FAZER ENLAÇO DE TRAÇÃO
 - CHUMBADOR DE EXPANSÃO CONTROLADA POR TORQUE - CHB 5/8" x 3/16" - AÇO ZINCADO
 - CALHAS E RUFOS EM CHAPA GALVANIZADA
- SOLDAGEM CONFORME AWS:
 - ACOS ESTRUTURAS
 - ELETRODO REVESTIDO - E60XX ou E70XX
 - MIODIÃO - ERTIS-8
 - ARCO SUBMERSO - FE60XX ou FE70-EXXX
 - ELETRODO TUBULAR - EXXT-X ou EBXT-X
 - RECOMENDAÇÃO PARA AMBIENTES URBANOS:
 - PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO ABRASIVO SEC. ADO DO PADRÃO Sa 2 1/2
 - TRATA DE FUNDO: PRIMER ALQUÍDICO, 2 DEMÃOIS, 40 µm/DIMÃO
 - TRATA DE ACABAMENTO: ESMALTE ALQUÍDICO, 2 DEMÃOIS, 40 µm/DIMÃO
 - ESPESSURA TOTAL RECOMENDADA (BASE SECA): 160 µm
 - EXPECTATIVA DE DURABILIDADE: 4-7 ANOS
 - OBSERVAÇÕES: CALDA
- FRUTULA:
 - RECOMENDAÇÃO PARA AMBIENTES URBANOS:
 - PREPARO DA SUPERFÍCIE: JATEAMENTO ABRASIVO SEC. ADO DO PADRÃO Sa 2 1/2
 - TRATA DE FUNDO: PRIMER ALQUÍDICO, 2 DEMÃOIS, 40 µm/DIMÃO
 - TRATA DE ACABAMENTO: ESMALTE ALQUÍDICO, 2 DEMÃOIS, 40 µm/DIMÃO
 - ESPESSURA TOTAL RECOMENDADA (BASE SECA): 160 µm
 - EXPECTATIVA DE DURABILIDADE: 4-7 ANOS
 - OBSERVAÇÕES: CALDA
- AS ESPECIFICAÇÕES DAS PROPRIEDADES DO AÇO DEVEM VIR DESCRITAS NA NOTA TÉCNICA.

Notas Gerais:

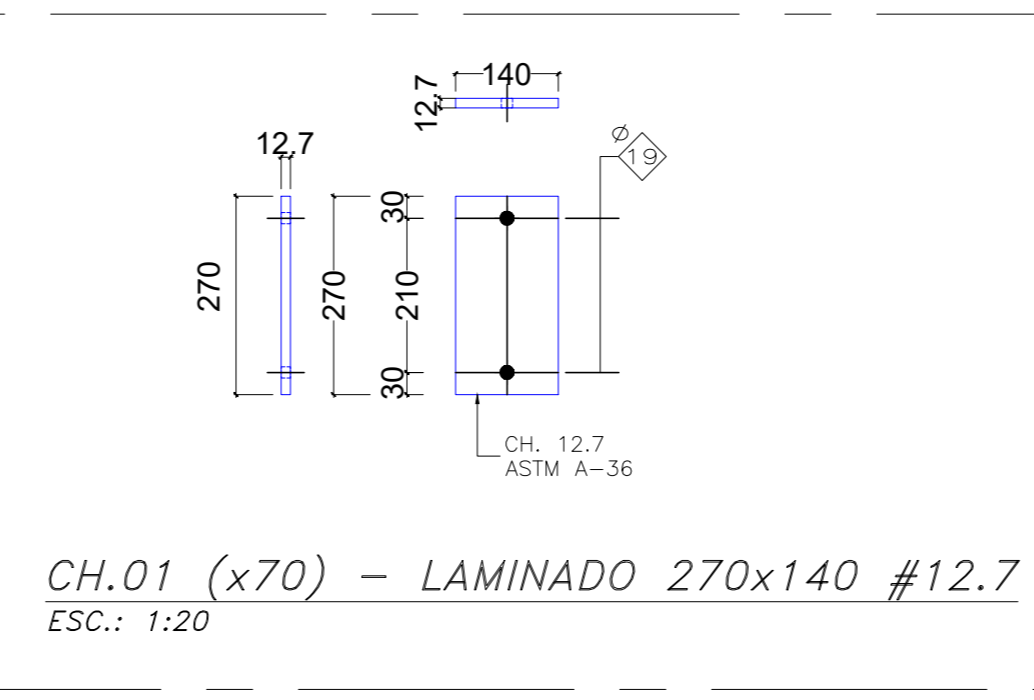
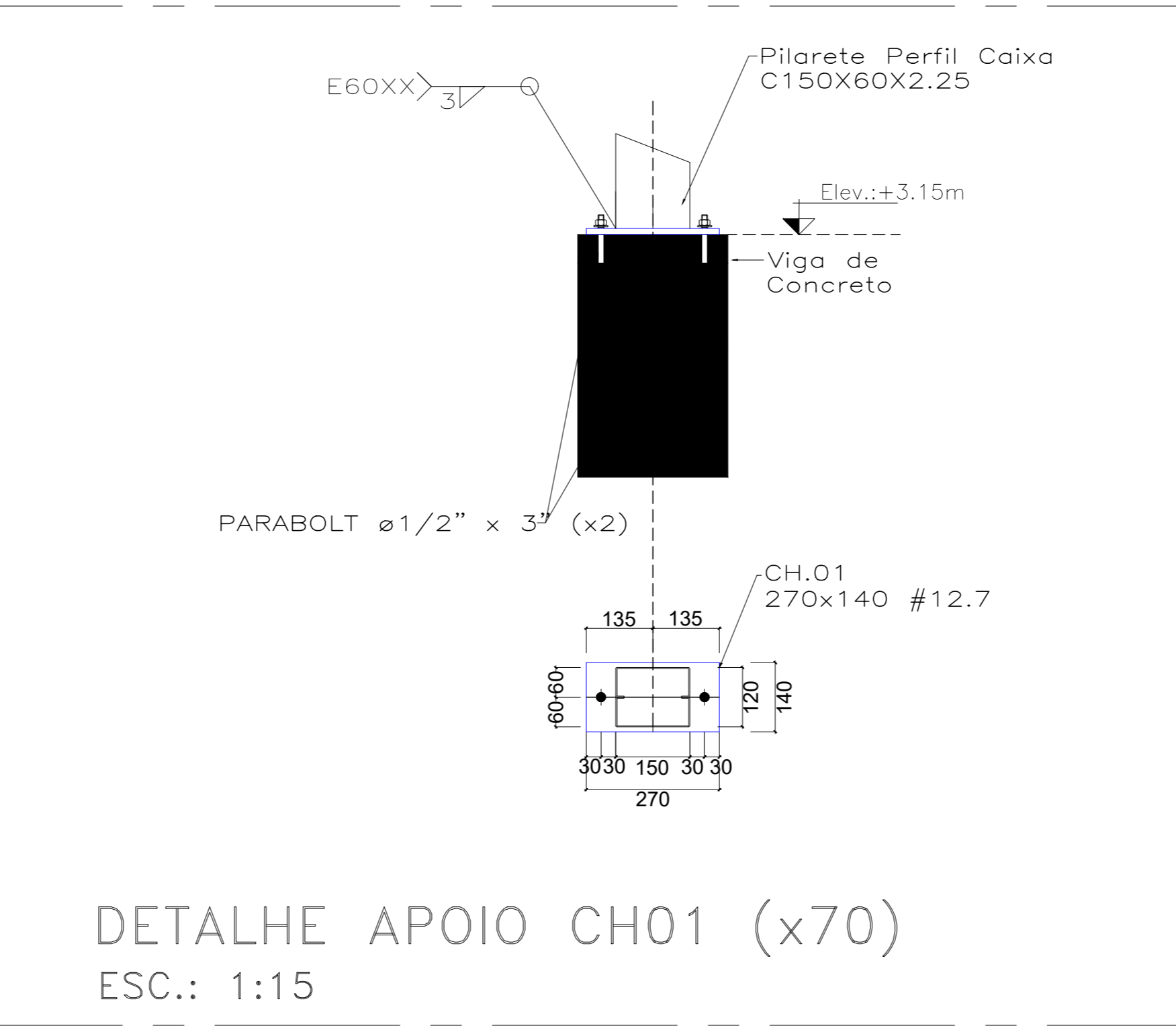
- Medidas em milímetros, exceto onde indicado.
- Cargamentos adotados:
 - Peso Próprio da estrutura = auto avaliado pelo software
 - Telha Cerâmica - 0,40 kN/m²
 - Faixa de gesso acartonado, incl. estrutura de suporte = 0,25 kN/m²
 - Sobrecarga de cobertura = 0,25 kN/m² (ABNT NBR 8800:2008, item 8.5.1)
 - Carga de vento = 0,71 kN/m² (100% de vento) - (NBR 6123, S1 = 1,0; S2 = 0,98; S3 = 1,10)
- Níveis e eixos conforme arquitetura.
- Todas as dimensões são indicadas de projeto, sendo o responsável pelo fabricante conferir as medidas "in loco". Caso haja necessidade de alteração, entrar em contato com o engenheiro autor do projeto.
- Posicionamento dos chumbadores e níveis dos pilares com precisão milimétrica.
- Parabolt - torque ou torção conforme especificação do fabricante do fixador.
- As chapas de detalhamento das telhas indicam distâncias entre eixos de eixos.
- Recortes de canto não indicados 15x15mm.
- Cortes mínimos, soldas de filete, soldas de entalhe e soldas não especificadas deverão ser executadas de acordo com a norma NBR 8884 ou ANSIAWS A2.1, ligadas aos centros perpendiculares.
- Inspeção deverá certificar a qualidade das soldas, empenamentos, bitolas dos perfis e qualidade da matéria prima.
- Estrutura concebida para ser suas ligações soldadas na fábrica. O fabricante deverá estudar as seqüências de fabricação, transporte e montagem, de modo a se obter em campo, somente o mínimo necessário de soldas.
- A fabricação e a montagem deverão estar de acordo com as normas técnicas vigentes.
- Referências normativas (últimas edições): NBR 8884, NBR 8800, NBR 6120, NBR 6123, NBR 14762, ANSIAWS A2.4.
- Em caso de dúvidas, consultar o projeto.

FUROS DE TUBULAÇÃO E FORÇA DE PROTENSÃO MÍNIMA											
Símbolo	Diâmetro Padrão	Diâmetro Furo	Protensão Mínima (kN)		Símbolo	Diâmetro Padrão	Diâmetro Furo	Protensão Mínima (kN)		A-305	A-490
			A-305	A-490				A-305	A-490		
Ø	M10	Ø11	—	—	⊕	M20	Ø22	125	156		
⊕	M12	Ø14	53	66	⊕	M22	Ø24	173	216		
⊕	M14	Ø15	—	—	⊕	M24	Ø27	227	283		
⊕	M16	Ø17,5	85	106	⊕	M27	Ø30	290	367		
⊕	M18	Ø20	—	—	⊕	M30	Ø33	317	453		

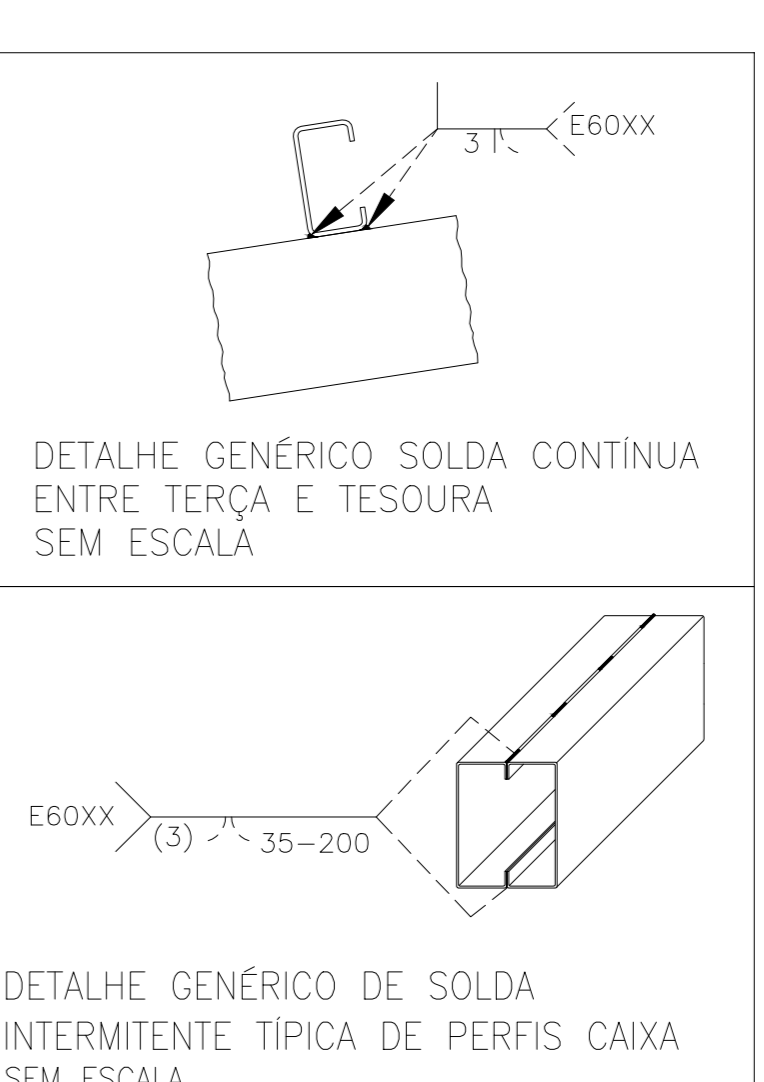
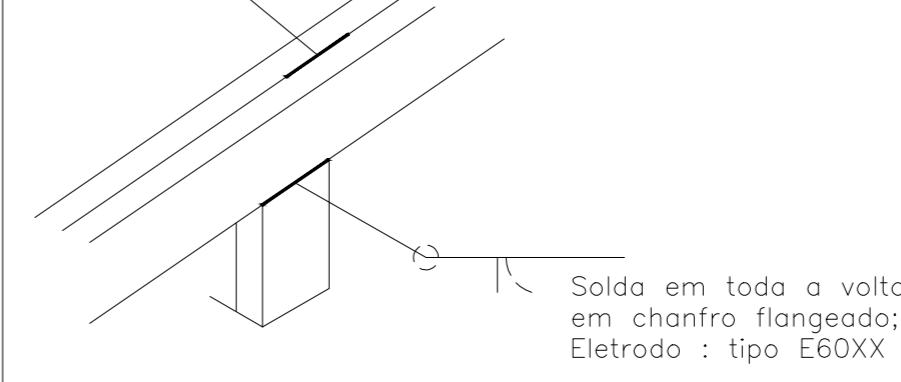
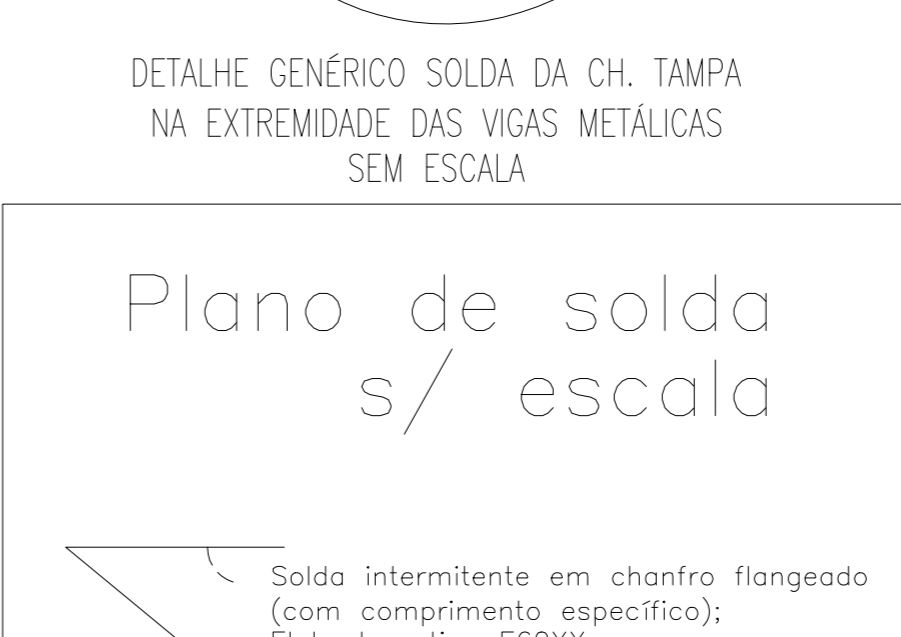
NOTA: Os parafusos de alta resistência devem ser adotados de forma a se obter uma taxa de protensão adequada a cada elemento e tipo de perfil, independentemente do tipo de perfil ou perfil usado. Para mais informações consulte o Anexo 15 da norma NBR 8800:2008, equiparando a aproximadamente 70% de resistência à tração do parafuso.



Forma do pavimento 1º PAVIMENTO (Nível 325)



PARABOLT Ø1/2" x 3" (x140) SEM ESC.



ESTADO DE GOIÁS
SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO
SUPERINTENDÊNCIA DE INFRAESTRUTURA
GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA

GERÊNCIA DE PROJETOS E INFRAESTRUTURA
APROVADO

BLOCO PADRÃO SEDUC

BLOCO 6 SALAS DE AULA C/ SANITÁRIO - 2 PAVIMENTOS

ÁREA DO TERRENO	ÁREA PERMAN.	ÁREA EXISTENTE	ÁREA A DEMOLIR	ÁREA A CONSTRUIR	ÁREA TOTAL CONSTRUÇÃO
VER. ARQ.	VER. ARQ.	VER. ARQ.	VER. ARQ.	VER. ARQ.	VER. ARQ.

AUTOR: LETICIA GABRIELA DE SOUZA SILVA - CREA: 10119870720-GO

PR DA OBRA:

PROPRIETÁRIO: SECRETARIA DE ESTADO DA EDUCAÇÃO - CNPJ: 01.409.795.0001-20
PROJETO: SARMINA SILVA VIEIRA VALENTE - CPF: 041.530.330-144

TIPO DE PROJETO:

Planos de Montagem de Obras - Planos de Eixos e Fundações - 2 pavimentos
Escala: 1/20
Data: 10/05/2023
Emissor: Letícia Gabriela de Souza Silva
Revisor: Letícia Gabriela de Souza Silva

DATA	ESCALA	REVISÃO	Nº PERTINENT.
SETEMBRO/2023	INDICADA		1020230249612
REV.	DATA	DESCRIÇÃO	VISTO

1/2
ESCALA: